

**COMPOUND DE ALVEJAMENTO**

SCOUR PRT 600 é um compound de alvejamento do tipo oxidativo, o qual tem excelentes características de detergentia e emulsionalidade, recomendado para o alvejamento fibras celulósicas, sintéticas e suas misturas.

Pode ser utilizado em purgas, em tingimentos simultâneos e no alvejamento pós tingimento, desde que os corantes utilizados não sejam sensíveis a agentes oxidantes.

SCOUR PRT 600 é isento de nonil fenol, não espuma, e tem propriedades de emulsionalidade e dispersibilidade sobre óleos geralmente presentes em artigos têxteis.

SCOUR PRT 600 é estável aos álcalis e a dureza da água nas condições usuais, não devendo ser aplicado em processos onde haja agentes redutores, já que é um agente oxidante.

SCOUR PRT 600 pode ser utilizado no processo de alvejamento em lavanderias substituindo, soda, peróxido, metassilicato e detergentes usados no processo.

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

|                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Aspecto                             | Pó branco.               |
| pH em sol. 10%                      | 9,0 – 10,0               |
| Solubilidade (temperatura ambiente) | Solúvel em água até 8,0% |

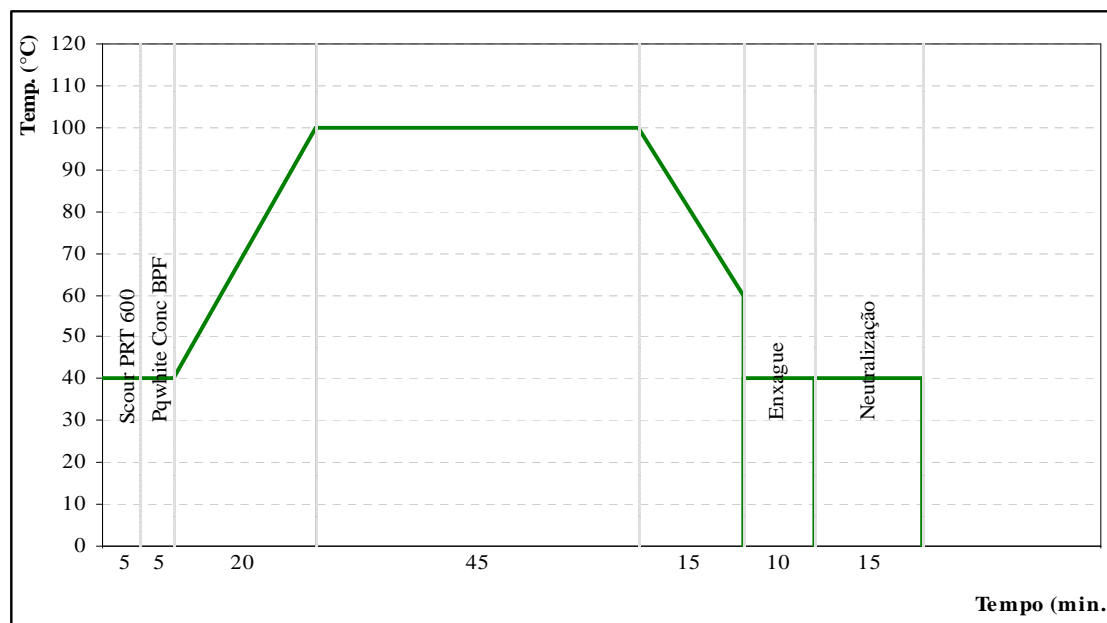
**APLICAÇÕES:**

⇒ **Alvejamento para branco:**

Equipamento: HT / Turbo – Artigo: Viscose / Algodão

SCOUR PRT 600 – 4,0 a 6,0 g/L

Pqwhite Conc BPF – 0,40 g/L

**RB. 1:10**

**COMPOUND DE ALVEJAMENTO**

⇒ *Alvejamento / Tingimento*

*Equipamento: HT / Turbo – Artigo: Poliéster/Algodão ou Poliéster/Viscose*

**- Parte I – Tingimento Poliéster**

Pqdisper: 0,5 a 1,0 g/L

Corante Disperso: X%

**- Parte II – Alvejamento Co**

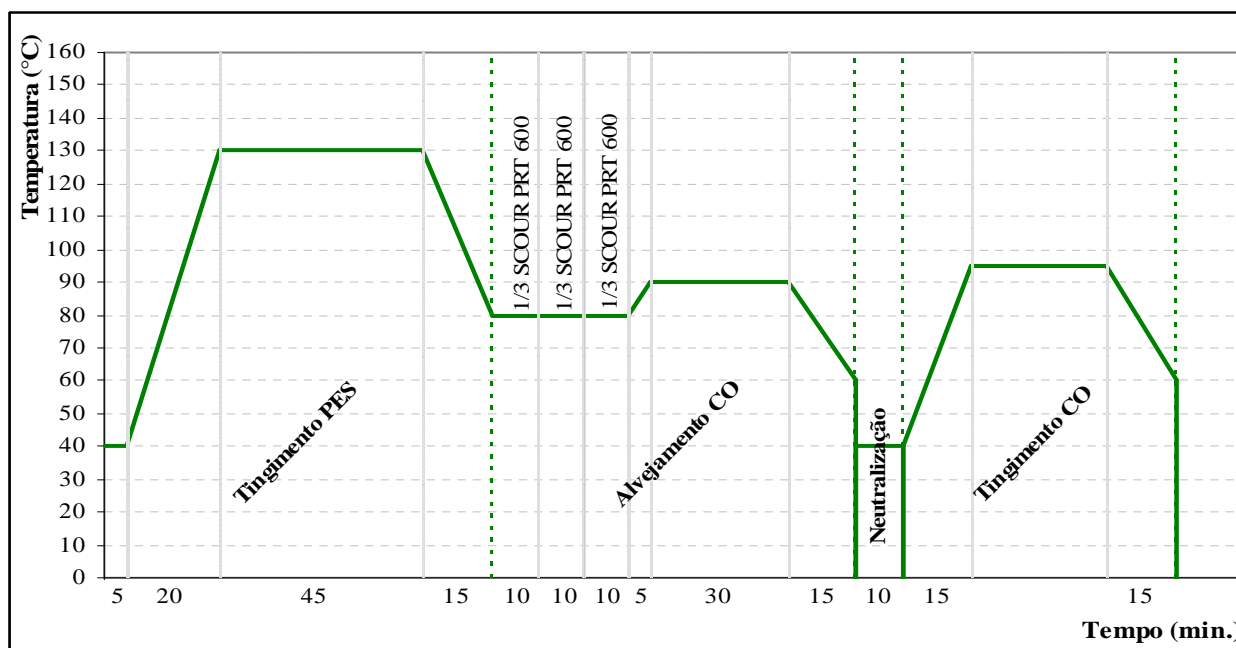
SCOUR PRT 600: 3,00%

**- Parte III – Tingimento Algodão**

Pquest LD Plus: 1,0 a 2,0 g/L

Corante Direto: X%

Sal: X%



RB. 1:10

**COMPOUND DE ALVEJAMENTO**

⇒ *Tingimento Simultâneo com corante Direto / Preparação:*

Equipamento: Jigger – Artigo: 100% Algodão

| <i>Produto</i>        | <i>Conc.</i> | <i>Processo</i>                     |
|-----------------------|--------------|-------------------------------------|
| <i>Soda</i>           | 2,00%        |                                     |
| <i>SCOUR PRT 600</i>  | 2,00%        | Entra a frio - Metade em cada passe |
| <i>Corante Direto</i> | X %          |                                     |
|                       |              | Aquece para 90 °C                   |
| <i>Sal</i>            | X%           | Entra metade em cada passe          |
|                       |              | Dar 2 passes a quente               |
|                       |              | Enxaguar                            |
| <i>Acido Eco</i>      | 0,5 a 1,0%   | Entra metade em cada passe          |
| <i>Fix NF</i>         | 1,0 a 4,0%   | Entra metade em cada passe          |

⇒ *Alvejamento / Limpeza / Ensaboamento Jeans*

*Usar 1 a 2 % de SCOUR PRT 600*

20 a 30 minutos a 85 °C

**SEGURANÇA**

Manuseio: SCOUR PRT 600 é um produto fabricado para uso industrial, quando utilizado recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção. Evite o contato com a pele, os olhos e além de inalação prolongada de vapores.

**ARMAZENAGEM**

SCOUR PRT 600 se mantém estável por 06 meses, se conservado em sua embalagem original a temperatura ambiente, em local seco e ventilado.