



PQT DO BRASIL

BOLETIM TÉCNICO

SCOUR PRT 600 CO

COMPOUND DE ALVEJAMENTO

SCOUR PRT 600 CO é um compound de alvejamento do tipo oxidativo, o qual tem excelentes características de detergência e emulsionalidade, recomendado para o alvejamento fibras celulósicas, sintéticas e suas misturas.

Pode ser utilizado em purgas, em tingimentos simultâneos e no alvejamento pós tingimento, desde que os corantes utilizados não sejam sensíveis a agentes oxidantes.

SCOUR PRT 600 CO é isento de nonil fenol, não espuma, e tem propriedades de emulsionalidade e dispersibilidade sobre óleos geralmente presentes em artigos têxteis.

SCOUR PRT 600 CO é estável aos álcalis e a dureza da água nas condições usuais, não devendo ser aplicado em processos onde haja agentes redutores, já que é um agente oxidante. Pode ser aplicado em banhos de repouso, tendo o banho insignificante perda de poder alvejante, mesmo após 3 horas do início da preparação, o que implica em excelente igualização do material têxtil.

SCOUR PRT 600 CO pode ser utilizado no processo de alvejamento em lavanderias substituindo, soda, peróxido, metassilicato e detergentes usados no processo.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Aspecto	Pó branco.
pH em sol. 10%	9,0 – 10,0
Solubilidade (temperatura ambiente)	Solúvel em água até 8,0%



COMPOUND DE ALVEJAMENTO

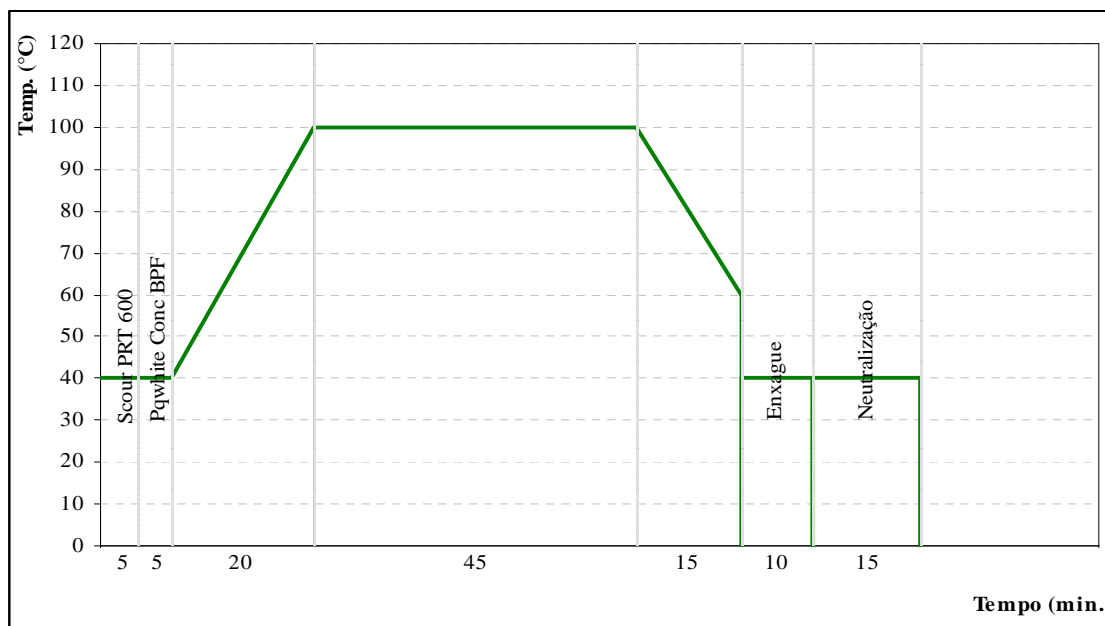
APLICAÇÕES:

⇒ *Alveamento para branco:*

Equipamento: HT / Turbo – Artigo: Viscose / Algodão

SCOUR PRT 600 CO – 4,0 a 6,0 g/L

Pqwhite Conc BPF – 0,40 g/L



RB. 1:10



COMPOUND DE ALVEJAMENTO

⇒ Alvejamento / Tingimento

Equipamento: HT / Turbo – Artigo: Poliéster/Algodão ou Poliéster/Viscose

- Parte I – Tingimento Poliéster

Pqdisper: 0,5 a 1,0 g/L

Corante Disperso: X%

- Parte II – Alvejamento Co

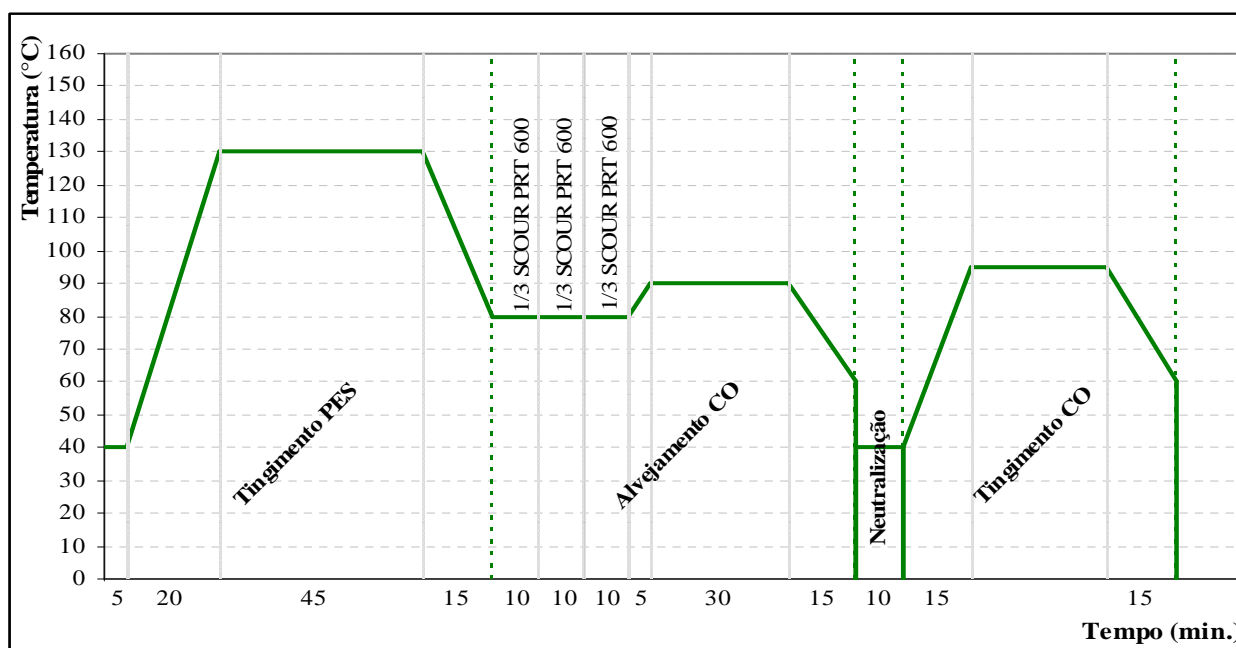
SCOUR PRT 600 CO: 3,00%

- Parte III – Tingimento Algodão

Pquest LD Plus: 1,0 a 2,0 g/L

Corante Direto: X%

Sal: X%



RB. 1:10

**COMPOUND DE ALVEJAMENTO**

⇒ **Tingimento Simultâneo com corante Direto / Preparação:**

Equipamento: Jigger – Artigo: 100% Algodão

Produto	Conc.	Processo
Soda	2,00%	
SCOUR PRT 600 CO	2,00%	Entra a frio - Metade em cada passe
Corante Direto	X %	
		Aquece para 90 °C
Sal	X%	Entra metade em cada passe
		Dar 2 passes a quente
		Enxaguar
Acido Eco	0,5 a 1,0%	Entra metade em cada passe
Fix NF	1,0 a 4,0%	Entra metade em cada passe

⇒ **Alvejamento / Limpeza / Ensaboamento Jeans**

Usar 1 a 2 % de SCOUR PRT 600 CO

20 a 30 minutos a 85 °C

⇒ **Alvejamento por repouso em misturas de Pes/Co (PAD BACTH)**

12 a 25 g/L de SCOUR PRT 600 CO

5,0 a 10,0 g/L SODA

12 a 16 horas de repouso

Lavagem e neutralização em lavadeira ou Jigger

OBS – O grau de sujidade do algodão poderá implicar em uma maior necessidade de soda no processo, embora isso seja necessário não implicará em perda de estabilidade do produto.

SEGURANÇA

Manuseio: SCOUR PRT 600 CO é um produto fabricado para uso industrial, quando utilizado recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção. Evite o contato com a pele, os olhos e além de inalação prolongada de vapores.



PQT DO BRASIL

BOLETIM TÉCNICO

SCOUR PRT 600 CO

COMPOUND DE ALVEJAMENTO

ARMAZENAGEM

SCOUR PRT 600 CO se mantém estável por 06 meses, se conservado em sua embalagem original a temperatura ambiente, em local seco e ventilado.